

Klammetselwerk in baksteen

Soms wordt vanuit esthetisch opzicht of in voorkomende gevallen om constructieve redenen, gekozen om metselwerk te maken met stenen, verwerkt op z'n kant. Deze manier van verwerken heet klammetselwerk.

Klamp gemetseld



Voor het klamp verwerken van baksteen is niet elke baksteen geschikt. Normale bakstenen hebben een dikte van ca. 50 mm, wanneer deze dikte op z'n kant verwerkt moet worden is er te weinig stabiliteit aanwezig om goed metselwerk te kunnen maken. Voor het klamp verwerken is een "draagvlak" noodzakelijk van tenminste 65 mm.

Ten opzichte van traditioneel metselwerk is klammetselwerk gevoeliger voor een juiste uitvoering en vraagt daardoor meer aandacht. Dat kan invloed hebben op de verwerkingstijd door de metselaar en de maximale stapelhoogte. Tijdens de uitharding is het metselwerk minder stabiel dan bij gebruik van normale baksteen. Een en ander is mede afhankelijk van de wateropnamecapaciteit van de baksteen en de temperatuur en luchtvochtigheid tijdens de uitvoering. Voor de stabiliteit van het metselwerk worden gemiddeld iets meer spouwankers toegepast als bij normaal metselwerk.

Constructief moet rekening gehouden worden dat een klamp gemetseld buitenblad dunner is dan de gebruikelijke 100 mm namelijk ca 65 mm,

waardoor de buigsterkte van het buitenblad geringer is. Om er voor te zorgen dat de gevel de windbelastingen kan opnemen moet het binnenspouwblad voldoende sterk zijn.

Bij een gemetseld binnenspouwblad voldoet een minimale dikte van 150 mm veelal aan deze eis. Bij klammetselwerk dient de doorstrijktechniek te worden gebruikt.

Een andere mogelijkheid is het buitenblad klamp te verlijmen. Uit onderzoek is gebleken dat klamp verlijmd metselwerk, ook minimaal 65 mm dik, een identieke sterkte heeft als een 100mm dik gemetseld blad

Klamp gelijmd metselwerk



Velp, februari 2016