

## Doorstrijken van baksteenmetselwerk

Voegen in metselwerk hebben vaak een dikte variërend tussen 9 en 15 mm. Deze dikte is mede afhankelijk van de gewenste architectonische expressie van een gevel en de maatspreiding van de gekozen sortering bakstenen. De voeg beslaat 20 tot 25 % van het geveloppervlak.

Geheel onterecht, wordt vaak verondersteld dat door het achteraf "voegen" na het metselen, het metselwerk waterdicht te maken is. Niets is minder waar. Ook een voeg blijft een relatief poreuze vulling tussen de stenen. Deze onjuiste aanname zien we regelmatig terug bij ½ steens metselwerk van garages en bergingen waarbij aan twee zijden wordt uitgekrabd, waardoor soms maar krap 6 cm mortelbed tussen de stenen overblijft. De veronderstelling dat de later aangebrachte voeg het metselwerk waterdicht maakt blijkt in de praktijk veelvuldig onjuist.

Vooraf bij metselwerk waarbij verdiept voegwerk wordt verlangd heeft doorstrijken de voorkeur boven navoegen.



### Zeer weinig zuigende baksteen

Bij gebruik van baksteen die zeer weinig zuigend is (klasse IW1 volgens BRL 1007) is het advies om metselwerk uit te voeren als doorstrijkwerk. Bij traditioneel voegen in dit type metselwerk kan van de voegmortel, door zijn aardvochtigheid, slechts een geringe hechting verwacht worden aan het steenoppervlak en vindt (vrijwel) alleen hechting plaats aan de achterliggende metselmortel.

### Doorstrijken

Bij de uitvoering van het metselwerk dient "vol en zat" gemetseld te worden. Stoot- en lintvoegen moeten goed gevuld te zijn met mortel. De metselaar verzorgt de afwerking van de voegen door de overtollige mortel uit te krabben en vervolgens de doorstrijkmortel af te werken. Hiervoor is een speciale voegroller ontwikkeld waarmee het mogelijk is de metselwerkvoegen op een constante diepte (tussen de 5 mm en 15 mm) af te werken. Platvolle voegen zijn bij doorstrijkwerk onmogelijk.

Door gebruik te maken van speciale profielen is het mogelijk de voeg een speciaal uiterlijk te geven. De oppervlakte van de mortel wordt door de voegroller ook nog iets verdicht. De metselmortel vormt zo een monolithisch geheel tussen de stenen.



Slechte aanhechting van de voeg komt bij doorgestreven metselwerk niet voor. De kwaliteit van doorgestreven metselwerk is dan ook hoog. Het toepassen van doorgestreven metselwerk vereist wel een speciale technische vaardigheid van de metselaar.

Door fabrikanten van prefabmortels zijn speciale doorstrijkmortels ontwikkeld, waarbij het tijdstip van afwerken beter gestuurd kan worden zonder dat de stabiliteit tijdens het verwerken of het verdichten van de mortel wordt aangetast. De keuze van de geprefabriceerde doorstrijkmortel moet worden

afgestemd op de klasse van de initiële wateropzuiging van de baksteen. De mortels zijn ook in kleur leverbaar.

Een trend is het maken van stootvoegloos doorgestreken metselwerk. De stootvoegen zijn dan niet voorzien van metselmortel en hebben een theoretische breedte van 2 mm. Dit type metselwerk versterkt de horizontale belijning vooral als verdiept is doorgestreken. Zie voor meer informatie [KNB-infoblad 25](#) - Stootvoegloos metselwerk.

Het komt ook wel voor dat na het vol en zat metselen slechts op diepte wordt uitgekrabd en vervolgens met een harde bezem het metselwerk wordt nageborsteld. Aandachtspunt hierbij is wel dat stoot- en lintvoeg op gelijke diepte en doorsnede worden uitgekrabd. Een methode die zich uitsluitend leent voor verdiepte ligging van de voeg.

Velp, februari 2016

*KNB en door deze ingeschakelde derden betrachten hun uiterste best en de grootst mogelijke zorgvuldigheid om tot een in alle opzichten toereikende dienstverlening te komen. Het is desondanks altijd denkbaar dat sprake kan zijn van een omissie, een gebrek en/of een onnauwkeurigheid, onjuistheid of onvolledigheid in een advies of product. KNB alsmede de door deze ingeschakelde derden aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor welke schade ook die daarvan het gevolg is, zou kunnen zijn of geacht wordt te zijn.*